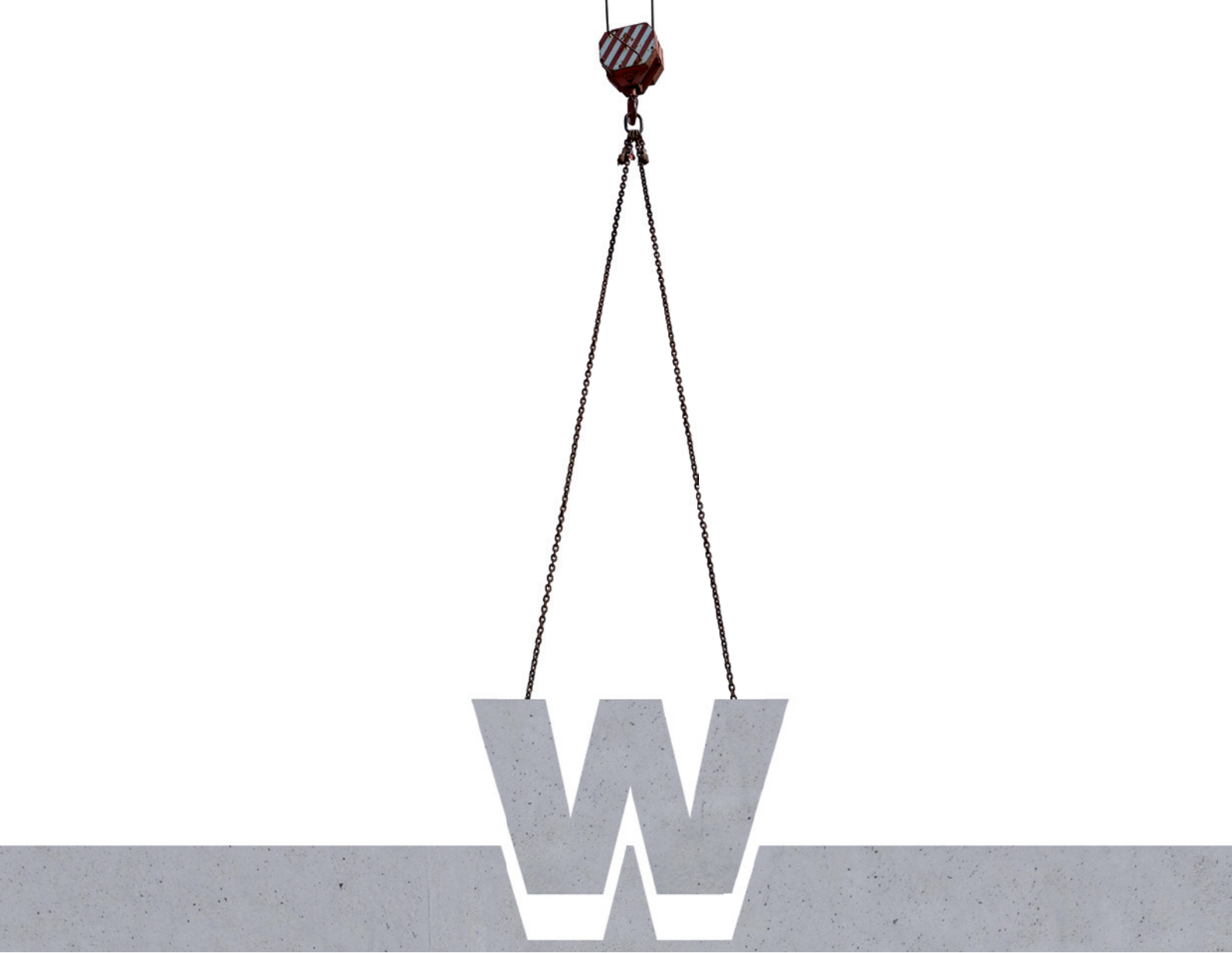




PRÄZISIONSBAUTEILE AUS BETON
DOPPELWÄNDE | THERMOWÄNDE

Thermowand
Wanddicke
30-47 cm

Doppelwand
Wanddicke
24-50 cm

Elementmaße
bis zu
3,65 m x 12,5 m

Schalenstärke
5-8 cm

Optimal für
Kellerwände,
Geschosswände,
Fassadenelemente

U-Wert bis zu
0,12 W/(m²xK) möglich,
optimierte Dämmung für
jede Anwendung möglich

Wandsystem mit überzeugenden Vorteilen

ElsäßerSysproPART ist eine massive Wandkonstruktion. Diese Qualitätsdoppelwände bestehen aus zwei industriell vorgefertigten Betonschalen. In den Schalen ist die komplette Bewehrung enthalten; verbunden sind sie durch Gitterträger. Diese Konstruktion dient als Schalung für den einzubringenden Füllbeton.

Auf der Baustelle werden die Wandelemente versetzt, danach der Hohlraum zwischen den Schalen mit Beton vergossen. Nach dem Erhärten entsteht somit eine monolithische Wand, identisch zu einer Ortbetonwand. Das Wandsystem verfügt über hervorragende Schalldämmeigenschaften und erfüllt auch hohe Brandschutzanforderungen.

Doppelwände und Thermowände sind die Lösung für das komplette Spektrum des modernen Bauens. Durch hohe Qualität und technische Möglichkeiten sind sie für zukunftsfähige und nachhaltige Gebäude bestens geeignet.

Tragend und abdichtend

Bei dieser Konstruktion übernimmt Beton sowohl die tragende als auch die abdichtende Funktion. Eventuell anstehendes Grundwasser kann nicht ins Gebäude eindringen.

Dadurch sind wasserundurchlässige Keller bei „drückendem Wasser nach WU-Richtlinie“ als „Weiße Wanne“ realisierbar. Zusammen mit speziellen Fugendichtsystemen entsteht ein homogenes, druckwasserdichtes Bauwerk.



DOPPELWÄNDE

Flexible Systeme mit intelligenter Technik

Die computergestützte Produktion kommt dem Gestaltungswillen der Planer entgegen. Jedes Bauteil wird auf wirtschaftliche Weise als Unikat hergestellt, selbst außergewöhnliche Formate.

Durch Berücksichtigung von Einlagen für Haustechnik in den vorgefertigten Elementen sind selbst komplexe Anforderungen im modernen Bau leichter beherrschbar. Aussparungen für Türen, Fenster, Rohre, E-Dosen und sonstige Einbauteile werden bereits bei der Produktion eingelegt.



THERMOWÄNDE



Energiesparend und wirtschaftlich

Größter Vorteil der innovativen Thermowand ist das schlüssige und ausgereifte System. Der schrittweise zeitintensive Wandaufbau bei konventioneller Bauart entfällt, die multifunktionale Thermowand ist in einem Arbeitsgang gestellt. Nach Einbringen des Kernbetons und dem Ausbilden der dauerelastischen Fugen, sowie gegebenenfalls Hydrophobieren der Oberflächen, sind die bauseitigen Arbeiten für das Bauteil abgeschlossen.

Dieser Kernbeton bewirkt mit der herkömmlichen Anschlussbewehrung und der bereits eingelegten Wandarmierung eine vollständige Gleichstellung zur konventionellen, statisch bemessenen Wand mit allen Faktoren.

Das bedeutet, die Thermowand kann für alle statischen Anforderungen konzipiert werden. Zusätzliche Aussteifungsmaßnahmen oder Stützen, die bei konventionellen gedämmten Bauwerken (Hallen, Einkaufszentren, Produktionsstätten etc.) notwendig sind, können in der Konstruktion der Thermowand berücksichtigt werden oder ganz entfallen.



Produktion eines Wandelementes.

Die Fakten

Die Art und Dicke der Dämmung bemisst sich nach den energetischen Anforderungen. Thermowandelemente sind die Alternative zu allen herkömmlichen Wandbauweisen und Sandwich-Elementen vom Keller bis zum Dach.

Die integrierte, innenliegende Dämmung ist geschützt vor mechanischen Beanspruchungen.

- Gesamtwandstärke von 30 cm bis 47 cm
- Elementmasse (3,65 x 6,00 m)
Größere Abmessungen auf Anfrage
- Dämmstoffdicke bis 24 cm integrierbar
- Unterschiedliche Dämmstoffe verwendbar
- Passivhausstandard/Minergie P möglich
- Beidseitig schalglatte Oberfläche
- Spezielle Laibungsdetails für alle Anforderungen
- Bei entsprechenden Vorgaben als Erdbebenwand ausführbar



VIELSEITIGKEIT



Bereits seit 1996
werden wir jährlich
nach ISO 9001 EN
zertifiziert.

Für alle Bereiche des Bauens geeignet

Die Thermowand ist eine Doppelwand mit werkseitig integrierter Dämmung, die variabel dimensioniert wird, gemäß dem erforderlichen U-Wert und statischen Anforderungen. Doppelwände und Thermowände können für alle Bereiche des Bauens verwendet werden. Als passivhaustaugliches Bauteil hat sich die Thermowand zusätzlich für das energieeffiziente Bauen etabliert. Vom Forschungsinstitut für Wärmeschutz e.V. (FIW) ist die Wand zertifiziert.

Werden die Thermowände statt der herkömmlichen Edeltstahlgitterträger mit Syspro PINS ausgeführt, ergeben sich zusätzliche bautechnische Vorteile. Diese GFK-Rundstäbe zur Befestigung der Außenschale zeichnen sich durch eine sehr geringe Wärmeleitfähigkeit aus. Durch die spezielle Form des PINS können sämtliche auftretenden Kräfte aufgenommen werden.

Aufgrund des hohen Qualitätsniveaus und den neuen technischen Möglichkeiten werden die Elemente sowohl im mehrgeschossigen Wohnungsbau als auch im Gewerbebau verwendet.

Einsatzgebiete

Einfamilien- und Reihenhäuser, Geschosswohnungsbau, Produktionshallen, Bürogebäude, Schulen, Krankenhäuser, Einkaufszentren und Tiefgaragen.

Ebenso für Aufzugswände, Brandwände, Schottenwände, Lückenbebauung oder wandartige Träger.



U-Werte für Thermowand in W/(m²xK) mit Edelstahlgitterträger

Dämmmaterial, WLG

Wandstärke

EPS / Styropor (Expandiertes Polystyrol)	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm
6 cm, WLG 035	0,57	0,57	0,56	0,56
8 cm, WLG 035	0,45	0,44	0,44	0,44
10 cm, WLG 035	-	0,37	0,37	0,37
12 cm, WLG 035	-	0,32	0,31	0,31
14 cm, WLG 035	-	-	0,28	0,27
16 cm, WLG 035	-	-	0,25	0,24
18 cm, WLG 035	-	-	0,22	0,22
20 cm, WLG 035	-	-	-	0,21

Resol Hartschaum (Phenolharz)	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm
6 cm, WLG 022	0,39	0,39	0,39	0,39
8 cm, WLG 022	0,30	0,30	0,30	0,30
10 cm, WLG 022	-	0,25	0,25	0,25
12 cm, WLG 022	-	0,21	0,21	0,21
14 cm, WLG 022	-	-	0,19	0,19
16 cm, WLG 022	-	-	0,17	0,17
18 cm, WLG 022	-	-	0,15	0,15
20 cm, WLG 022	-	-	-	0,14
22 cm, WLG 022	-	-	-	0,13

Mineralfaser Brandkl. A1 (Steinwolle)	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm
6 cm, WLG 040	0,62	0,62	0,61	0,60
8 cm, WLG 040	0,49	0,48	0,48	0,48
10 cm, WLG 040	-	0,40	0,40	0,40
12 cm, WLG 040	-	0,34	0,34	0,34
14 cm, WLG 040	-	-	0,30	0,30
16 cm, WLG 040	-	-	0,27	0,27
18 cm, WLG 040	-	-	0,24	0,24
20 cm, WLG 040	-	-	-	0,22

Luftberührt

Dämmmaterial, WLG

Wandstärke

XPS (Extrudiertes Polystyrol)	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm
6 cm, WLG 035	0,57	0,57	0,56	0,56
8 cm, WLG 038	0,48	0,47	0,47	0,47
10 cm, WLG 038	-	0,39	0,39	0,39
12 cm, WLG 038	-	0,33	0,33	0,33
14 cm, WLG 040	-	-	0,30	0,30
16 cm, WLG 040	-	-	0,27	0,27
18 cm, WLG 040	-	-	0,26	0,25
20 cm, WLG 042	-	-	-	0,23

XPS (Extrudiertes Polystyrol)	30 cm	35 cm	40 cm	45 cm
6 cm, WLG 028	0,47	0,47	0,46	0,46
8 cm, WLG 028	0,37	0,36	0,36	0,36
10 cm, WLG 028	-	0,30	0,30	0,30
12 cm, WLG 028	-	0,26	0,25	0,25
14 cm, WLG 028	-	-	0,22	0,22
16 cm, WLG 028	-	-	0,20	0,20
18 cm, WLG 028	-	-	0,18	0,18
20 cm, WLG 028	-	-	-	0,17

Erdberührt



Beton schafft individuellen Charakter und anspruchsvolle Oberflächen durch Matrizentechnik.





*Elsäßer Verwaltung – Null-Emissionsgebäude im Passivhaus-Standard.
Fassade mit Thermowänden und strukturierten Elementen an der Hauptfassade.*

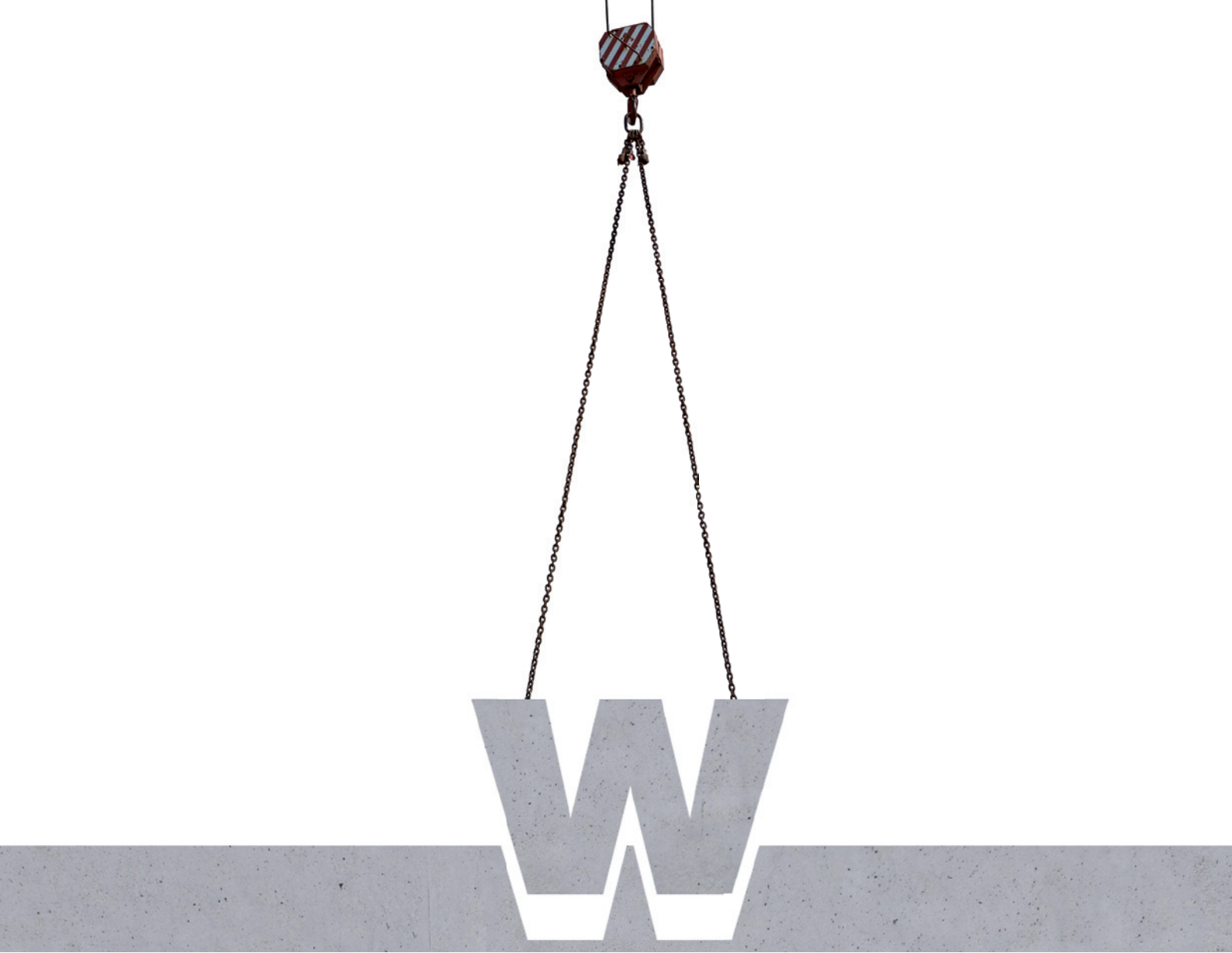


www.elsaesser-beton.de

Egon Elsaesser
Bauindustrie GmbH & Co. KG
Am Schmidtengraben 1
D - 78187 Geisingen
Telefon: 00 49 (0) 77 04 / 805-0
Telefax: 00 49 (0) 77 04 / 805-81
info@elsaesser-beton.de



Syspro®
Qualitätsgemeinschaft
Mitglied in der
Syspro-Gruppe



PRÄZISIONSBAUTEILE AUS BETON
DOPPELWÄNDE | THERMOWÄNDE